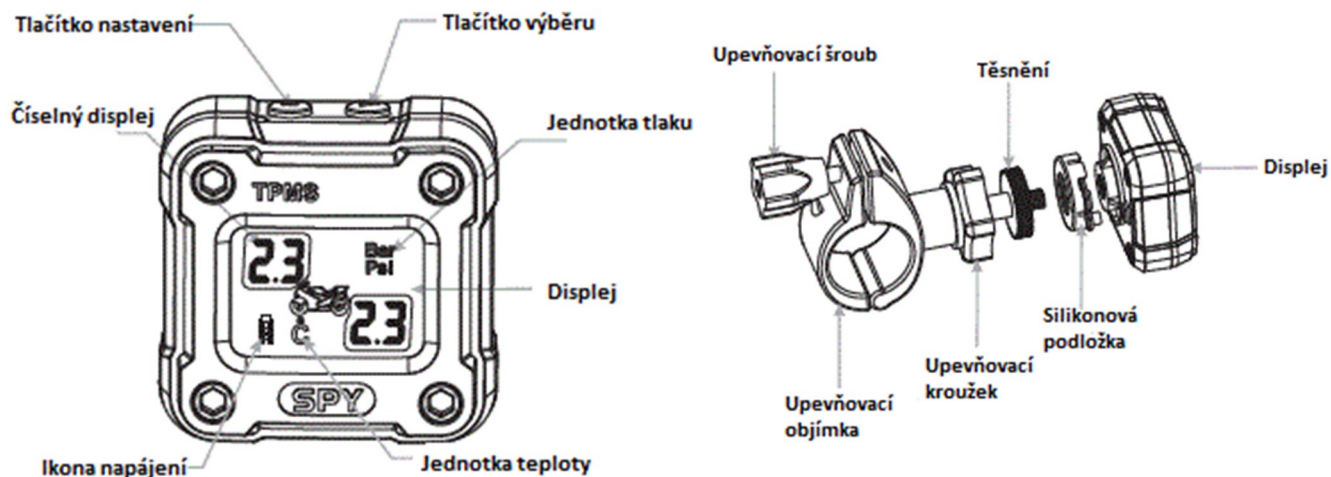


tpmsM1 - TPMS kontrola tlaku v pneumatice pro motocykly

Uživatelský návod



Displej:

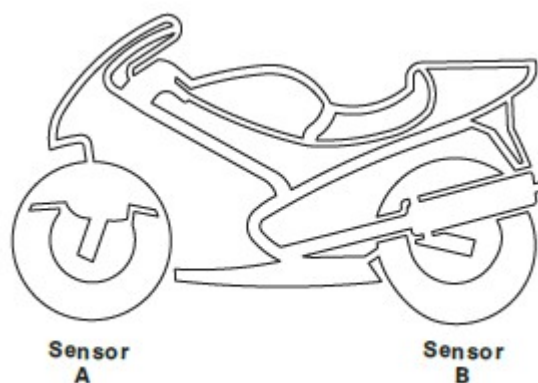


Nastavení:

1. Stiskněte na 3s tlačítko ■ pro vstup do nastavení vysokého/nízkého tlaku a vysoké teploty.
2. Stiskněte současně po dobu 3s tlačítko ■ a tlačítko výběru ► pro vstup do režimu učení kódů snímačů.
3. Pokud je displej zapnutý, ukazuje informace o tlaku po dobu 50s a poté automaticky přepne na informace o teplotě, které ukazuje po dobu 8s. Tyto kroky se cyklicky opakují.
4. Pokud dojde u nějaké pneumatiky k abnormální události, zobrazí se blikající údaje včetně zvukového alarmu.

Instalace senzorů:

Senzory instalujte dle tohoto nákresu:



1. Odšroubujte čepičku ventilku



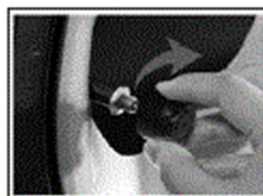
2. Našroubujte pojistnou matici



3. Vložte těsnění



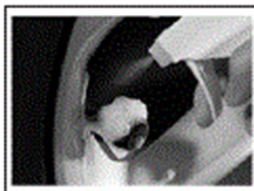
4. Senzor našroubujte na ventilek



5. Utažením matice zajistěte senzor

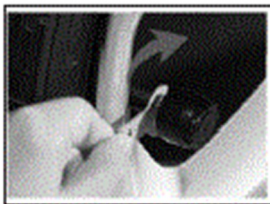


6. Pomocí mýdla a vody zkontrolujte těsnost

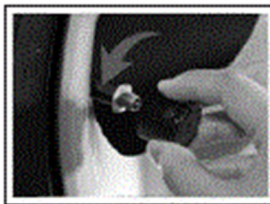


Výměna baterie v senzoru:

1. Uvolněte pojistnou matici



2. Odšroubujte senzor



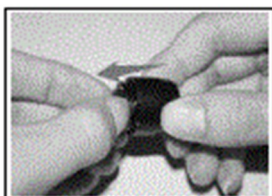
3. Sundejte těsnění



4. Pomocí přiloženého nástroje odšroubujte senzor



5. Rozeberte senzor



6. Vyměňte baterii za novou typu CR1632



Učení senzorů a nastavení parametrů:

Bez speciálních požadavků není potřeba před použitím měnit žádné nastavení.

1. Nastavení parametrů vysokého/nízkého tlaku a vysoké teploty:

Stiskněte po dobu 3s tlačítko ■ pro vstup do nastavení, jakmile uvidíte indikaci vysokého tlaku 3.0 Bar, krátce stiskněte tlačítko ■, číslo 3 začne blikat. Stiskněte tlačítko ► pro nastavení požadované hodnoty a stiskněte ■ pro potvrzení. Displej vydá zvukový signál jako potvrzení úspěšného nastavení. Stisknutím ► zvolte nastavení hodnoty nízkého tlaku (postup je stejný jako u nastavení vysokého tlaku). Nastavení teploty probíhá také stejně.

2. Nastavení jednotky tlaku:

Stiskněte po dobu 3s tlačítko ■ pro vstup do nastavení, stiskněte 3x tlačítko ►, jednotka tlaku Bar začne blikat (to znamená, že nastavená jednotka je Bar). Stiskněte tlačítko ► pro nastavení požadované hodnoty a stiskněte ■ pro potvrzení. Displej vydá zvukový signál jako potvrzení úspěšného nastavení. Stiskněte tlačítko ► pro opuštění režimu nastavení.

3. Obnovení výrobního nastavení:

Stiskněte po dobu 3s tlačítko výběru ► a jakmile uslyšíte zvukový signál, došlo k obnovení výrobního nastavení.

4. Učení kódů senzorů:

Stiskněte současně po dobu 3s tlačítko ■ a tlačítko ► pro vstup do režimu učení kódu. Uvidíte data senzoru A, nyní vložte baterii CR1632 do senzoru A (+ kontakt je nahoře a – kontakt je dole na senzoru). Jakmile uslyšíte 1 zvukový signál, naučení senzoru A bylo úspěšné. Stisknutím tlačítka ► zvolte senzor B. Uvidíte data senzoru B, nyní vložte baterii CR1632 do senzoru B (+ kontakt je nahoře a – kontakt je dole na senzoru). Jakmile uslyšíte 1 zvukový signál, naučení senzoru B bylo úspěšné. Stisknutím tlačítka ► opustíte režim učení senzorů.

Poznámka: doba učení každého jednotlivého senzoru nesmí přesáhnout 10s, jinak dojde k automatickému ukončení režimu učení.

Testování:

Jakmile rychlost jízdy přesáhne 20 km/h, displej automaticky obnoví data.

Výchozí parametry:

Pracovní napětí displeje: 12V± 3V

Vysoký tlak: 43Psi/3.0Bar

Nízký tlak: 29Psi/2.0Bar

Vysoká teplota: 68°C

Pracovní napětí senzorů: 3V baterie CR1632

Detekční rozsah senzorů: 0-50Psi/ 0-3.5Bar

Upozornění:

Tento systém umožňuje efektivně monitorovat hodnoty tlaku a teploty v motocyklových pneumatikách, ale nedokáže zabránit neočekávaným nehodám. Výrobce nezodpovídá za žádné nehody a poškození související s použitím tohoto výrobku.